


Januar 2010	Auswahl der TecWeb® Klebstoffvliese									
Artikel-Nr	Basis	Schmelzbereich	Empfohlene Verarbeitungstemp. in der Klebstofffuge	Wärme-standfestigkeit	Dampf-aktivierbar	Weichmacher- beständig	WR	CR	HF Schweißbar	Bemerkungen
TecWeb® ABA 001	CO-Polyamid	105 - 125°C	120 - 135°C	115°C	ja	bedingt	80°C	ja	ja	universeller, mittelviskoser Klebstoff, geeignet für Verklebungen von z. B. Textil, Schaum, Leder
TecWeb® ABE 001	CO-Polyester	100 - 120°C	120 - 130 °C	105°C	nein	ja	40°C	bedingt	ja	mittelviskoses Klebmedium mit mittlerer Wärmestandfestigkeit
TecWeb® ABE 003	CO-Polyester	110 - 130°C	127 - 143°C	120°C	nein	ja	80°C	bedingt	ja	hochviskoses Klebmedium mit höherer Wärmestandfestigkeit
TecWeb® ABE 004	CO-Polyester	90 - 110°C	104 - 124°C	75°C	nein	ja	30°C	nein	ja	hochviskoses Klebevlies mit niedriger Aktivierungstemperatur, ideal für die Verklebung temperaturempfindlicher Waren, wie z.B. Leder oder PVC .
TecWeb® ABO 001	Polyolefin	90 - 110°C	105 - 130 °C	75°C	nein	nein	30°C	nein	nein	aggressives, vielseitiges Klebmedium mit niedriger Verarbeitungstemperatur
TecWeb® ABO 002	Polyolefin	100 - 120°C	120 - 130°C	90°C	nein	nein	60°C	nein	nein	vielseitig einsetzbares Klebmedium mit höherer Verarbeitungstemperatur, bzw. Wärmestandfestigkeit, weich, daher ideal für Textilverklebungen
TecWeb® ABX 001	Ternary	150 - 170°C	175 - 180°C	145°C	nein	ja	95°C	ja	ja	hochviskoser, hochelastischer Klebstoff, ideal geeignet für Lamine, die einem "Mouldingprozess" unterzogen werden, wie z. B. Miederwarenherstellung
TecWeb® ABX 002	Ternary	115 - 135°C	135 - 150°C	115°C	ja	ja	60°C	ja	nein	als Ternary geeignet für eine Vielzahl von Substraten

Standardgewichte	10, 14, 17, 20.....60 g/m ² (ABX 001 nur > 20 g/m ²)
Flächengewichtstoleranz	+/- 12 %
Standardbreite	1500 mm +/-10 mm (andere Breiten auf Anfrage)
Standardrollenlänge	500 lfm -0/+3% (andere Längen auf Anfrage)
Mindestbestellmenge	2.500 lfm
Papphülse	76 mm Innendurchmesser
Verpackung	PE Folie
Lieferung	ab Werk
Zahlung	30 Tage netto

Struktur:

Die Ware zeigt eine produktionsbedingte Streifigkeit, die aber keinen Einfluss auf die Qualität hat.

Trennfestigkeit:

Die Artikel benötigen ca. 48 Stunden, um nach der Laminierung ihre endgültige Trennfestigkeit zu erreichen. Waschtests und Reinigung sollten dementsprechend nach 48 Stunden erfolgen.

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen Richtwerte dar, die sich je nach Verarbeitungsbedingungen verändern können. Der Käufer muss vor dem Einsatz prüfen, ob dieses Material für seine speziellen Verwendungszwecke geeignet ist. Haftung nur für den gelieferten Klebstoff, nicht für bereits laminierte Produkte.